

Stangenzuschnitte „Cut 1D“

Gegeben sind:

- Mehrere (Duzende) Zuschnitte in unterschiedlicher Längen und Anzahl.
- Länge der Stange (Rohres, Kabels...).
- Breite des Sägeblattes.

Problemstellung

- Für die Kalkulation muss berechnet werden, wie viele Stangen notwendig sind um all diese Teile zu fertigen und welche Reste sich dabei ergeben um den Schrottwert zu berücksichtigen.
- Für die Fertigung soll eine Liste mit der Stangenaufteilung erstellt werden.

Voraussetzung:

Die Daten der Zuschnitte sind in der Merkmalerfassung von CAP- oder VARIANTS erfasst worden. -> Keine Anpassung der Lösung notwendig.

Die Daten der Zuschnitte liegen als Excel, oder ASCII(CSV) Datei vor.

Der Aufwand um die Werte als Variablen auszulesen, muss von Fall zu Fall neu kalkuliert werden, oder Sie, als Kunde programmieren sich den Import selber.

Beispieldaten:

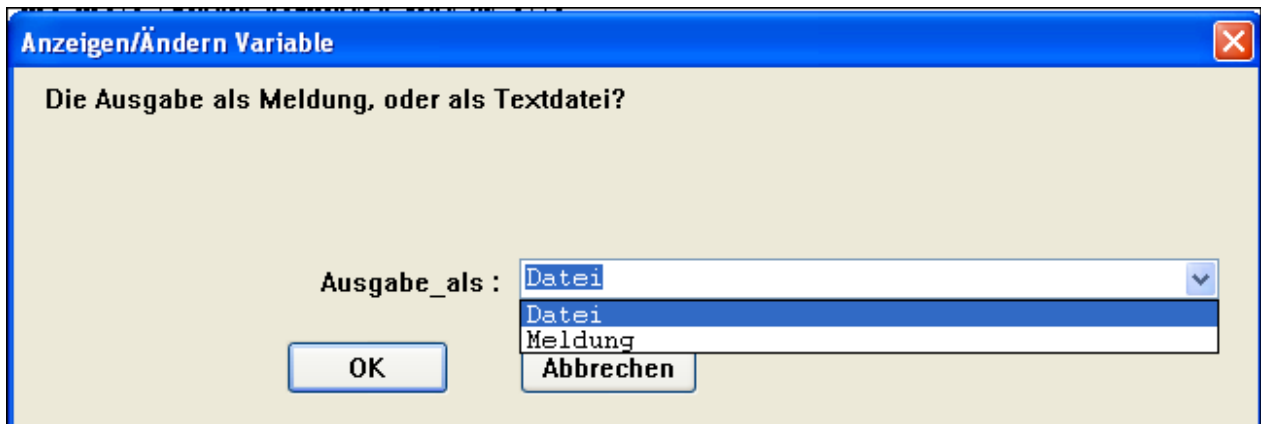
<pre>mnLänge1 = 9. mnAnzahl1 = 5. */mm/cm/m.. und Stück mnLänge2 = 44. mnAnzahl2 = 3. mnLänge3 = 30. mnAnzahl3 = 2. mnLänge4 = 28. mnAnzahl4 = 4. mnLänge5 = 10. mnAnzahl5 = 6. mnLänge6 = 18. mnAnzahl6 = 2. mnLänge7 = 12. mnAnzahl7 = 2. mnLänge8 = 15. mnAnzahl8 = 7. mnLänge9 = 7. mnAnzahl9 = 15. mnLänge10 = 7. mnAnzahl10 = 12. mnLänge11 = 6. mnAnzahl11 = 10. mnLänge12 = 5,5. mnAnzahl12 = 20. Stangenlänge = 200. */mm/cm/m.. Länge der Stangen Schnittbreite = 3,2. */mm Breite des Sägeblattes MaxAbfall = 2,5. */mm um die Berechnungen zu beschleunigen AnzNKS = 2. */Anzahl Nachkommastellen für die Ausgabe</pre>
--

Der Anschnitt an den Stangen wird zurzeit noch nicht berücksichtigt. Bei Bedarf kann diese Funktionalität eingebaut werden.

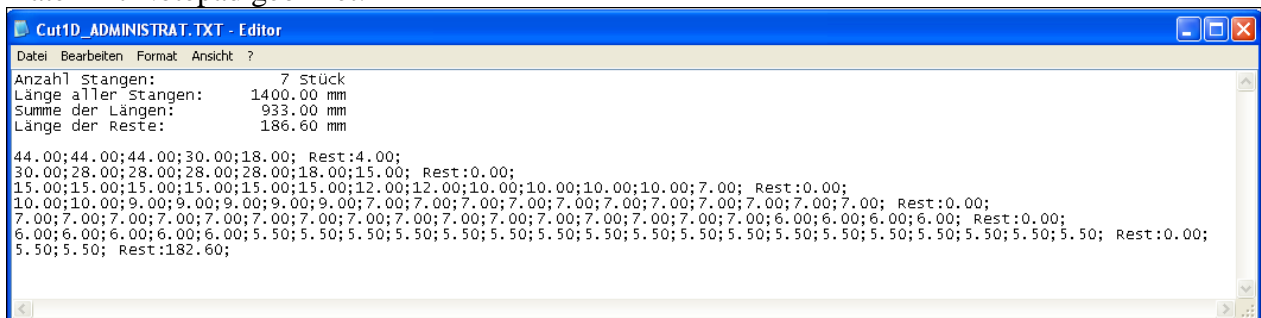
Zurzeit sind maximal 50 Zuschnitte pro Stange vorgesehen.

Ergebnis:

Die Ausgabe kann wahlweise als eine Meldung, als ASCII-Datei die anschließend gleich geöffnet wird, oder unsichtbar als Variablenübergabe erfolgen.



Datei mit Notepad geöffnet:



Oder als Meldung:

