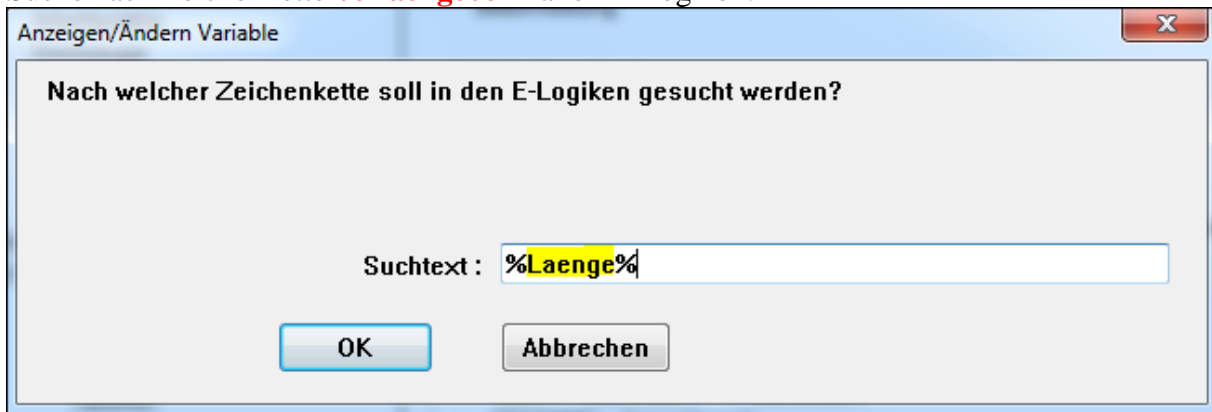


In allen E-Logiken nach einer Zeichenkette suchen

Es handelt sich um eine E-Logik die per Menüpunkt E-Logik testen gestartet wird und in allen E-Logiken nach einer Zeichenkette (Variablenname, Benutzername...) durchsucht.

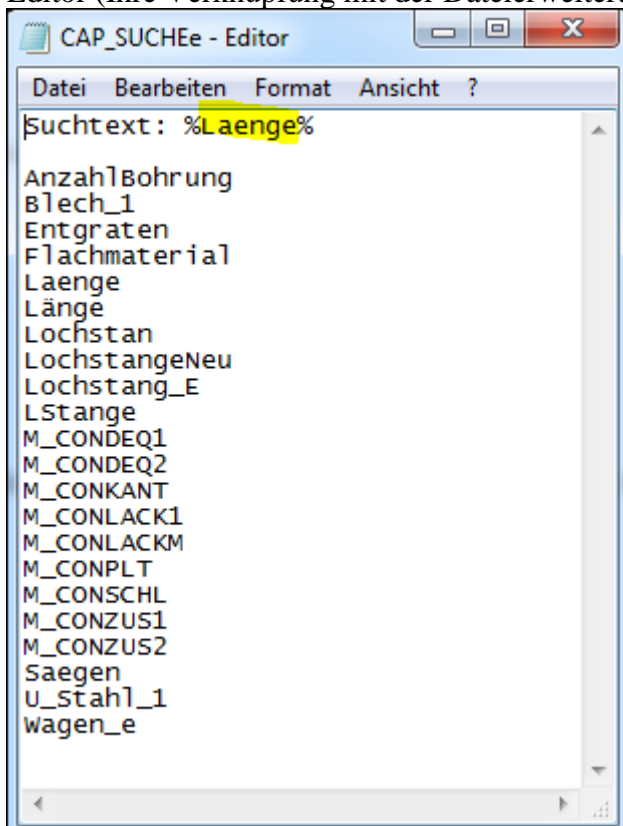
Ergebnis:

Suche nach Zeichenkette **%Laenge%** in allen E-Logiken:



Der Suchtext wird in einer Datei gespeichert.

Alle E-Logiken in denen die gesuchte Zeichenkette vorkommt werden in einem externen Editor (Ihre Verknüpfung mit der Dateierweiterung .TXT) angezeigt.



Alternativ die ausführliche Ergebnisliste (siehe CAP-Toolbox E013):

```

CAP_SUCHEe - Editor
Datei Bearbeiten Format Ansicht ?
E-Logik Suchtext: %Laenge%

AnzahlBohrung      WENN: Laenge < (Durchmesser +5) * Anz_Bohrung + 5.
AnzahlBohrung      Variable = "Die Länge " + Laenge + " ist größer als " + A.
AnzahlBohrung      DANN: FEHLER: "Die Anzahl Bohrungen ist zu groß für die Laenge!".
Blech_1            DANN: $Te = Laenge * (Breite - 200) / 1000000.
Blech_1            WENN: Breite >= 1000 UND: Laenge >= 4000 */9
Blech_1            Laenge := 3000.
Blech_1            Laenge=?
Entgraten          Laenge:=4000.
Entgraten          WENN: Breite >= 1000 UND: Laenge >= 4000
Entgraten          DANN: $Te = 2 * (Laenge + Breite - 200) / 100.
Entgraten          Laenge=?
Flachmaterial      $Te = Laenge / 1000.
Laenge            WENN: Laenge < 4000
Laenge            WENN: Laenge > 6000
Laenge            DANN: FEHLER: "Laenge zu groß! werte nur zwischen 4000-6000 eingeben!".
Laenge            DANN: FEHLER: "Laenge zu klein! werte nur zwischen 4000-6000 eingeben!".
Laenge            * Plausibilitätsprüfung für Laenge
Länge             Laenge=?
Länge             WENN: Laenge < 50
Länge             Laenge:=300.
Länge             WENN: Laenge > 500
Länge             DANN: FEHLER: "Laenge zu klein: Minimum 50mm!".
Länge             DANN: FEHLER: "Laenge zu groß: Maximum 500mm!".
Lochstan          Preisfl=((Laenge/1000)*Preis1)*1,5.
LochstangeNeu    Ac_KTtxt = "Lochstange " + Laenge + " mm" + " x " + Breite + " mm".
Lochstang_E       dimscale = Laenge / 100.
Lochstang_E       SONST: Abstand = Laenge / Anz_Bohrung. */ Abstand zwischen den Löchern
Lochstang_E       X1 = X0 + Laenge.
Lochstang_E       X2 = Laenge + 10.
Lochstang_E       X1 = X0 + Laenge.
Lochstang_E       X0 + (Laenge/2);
Lochstang_E       P1 = "@" + Laenge + "," + Breite.          */ Punkt relativ zu P0 definieren
M_CONDEQ1         DANN:L = Korpuslaenge - 16.
M_CONDEQ1         DANN:L = Korpuslaenge - 3.
M_CONDEQ2         DANN:L = Korpuslaenge - 17,6.
M_CONDEQ2         DANN:L = Korpuslaenge - 1,4.
M_CONKANT         $te = Laenge auf:2.
M_CONKANT         DANN:Laenge = 2 * (Korpusbreite + 6 + Korpuslaenge + 19/1000) * 1,1.
M_CONKANT         $te = Laenge auf:2.
M_CONKANT         DANN:Laenge = 2 * (Korpusbreite -32/1000 + 1,1) * 1,1.
M_CONKANT         $te = Laenge auf:2.
M_CONKANT         DANN:Laenge = 2 * (Korpuslaenge + Korpusbreite -32/1000) * 1,1.
M_CONKANT         DANN:Laenge = 2 * (Korpuslaenge/1000 + 1,164) * 1,1.
M_CONLACK1       $te = Laenge auf:2.
M_CONLACK1       DANN:L = Korpuslaenge + 19.
M_CONLACK1       DANN:L = Korpuslaenge.
M_CONLACKM       DANN:Menge = 2 * (Korpuslaenge/1000 * (Korpusbreite -32/1000) * 0,18) * 1,5.
M_CONLACKM       DANN:Menge = 2 * (Korpuslaenge/1000 * 0,582 * 0,18) * 1,5.
M_CONLACKM       DANN:Menge = 2 * (Korpuslaenge + 19/1000 * (Korpusbreite + 6) * 0,18) * 1,5.
M_CONLACKM       DANN:Menge = 2 * (Korpuslaenge + 48/1000 * (Korpusbreite + 6) * 0,18) * 1,5.
M_CONPLT         DANN:Fläche = Korpuslaenge/1000*(Korpusbreite-32/1000)*1,2.
M_CONPLT         DANN:Fläche = 1,2*(Korpuslaenge+19/1000)*(Korpusbreite+6/1000).
M_CONSCHL        DANN:Fläche = Korpuslaenge/1000*0,582*1,2.
M_CONSCHL        DANN:L = Korpuslaenge.
M_CONZUS1        DANN:Kl = Korpuslaenge + 7.
M_CONZUS1        DANN:Kl = Korpuslaenge + 7.
M_CONZUS1        DANN:Kl = Korpuslaenge + 26.
M_CONZUS2        DANN:Kl = Korpuslaenge + 8,6.
M_CONZUS2        DANN:Kl = Korpuslaenge + 8,6.
M_CONZUS2        DANN:Kl = Korpuslaenge + 27,6.
Saegen           * 6000 sind die Standard-Laengen.
Saegen           DANN: Anz_Stangen = (Laenge + 0,75) * $Menge /6000.
Saegen           Laenge:=300.
Saegen           Laenge=?      300,000000

```