## Erfassung von tabellarischen Werten

In der Merkmalerfassung wird zuerst eine Auswahl (per SML oder STS/QIS) der in Frage kommenden Rohplatten ausgewählt. Dann werden alle zu erstellende Zuschnittmasse eingegeben und eine Liste dieser Rohplatten und Zuschnittmasse an die (nicht im Lieferumfang der Toolbox) Zuschnitt-Optimierung übergeben. Die Zuschnitt-Optimierung liefert eine Liste notwendiger Rohplatten für die Zuschnitte als ASCII-Datei, die in die Merkmalerfassung eingelesen wird.

Der Verkaufspreis wird pro Zuschnitt ermittelt und in die Auftragsposition übertragen. Ein Verkaufstext kann erstellt und (Toolbox A009) als Infor Text eingelesen werden.

0	0 0							
Auftragsnr.	KA0033	Kunde	10800	·	- Daimler Ch	rysler AG		
Kommission		Lieferadresse	Daimler	Chrysler A	IG			 
Bestellnr.			Mercede	s-Strasse	3			
Kundenwunschtermin			D	70322	Sindelfingen			
Bestätigter Termin		Bemerkung						
Lieferwoche	06 / 2009	Zustand	Kundena	auftra 💌	AB 📕 LS 📕 E	RG		
Angebot	Auftrag Istmenge	en 🔪 Sollmer	ngen 🔪 T	ermine	Eigenscha	ften		
🛛 🖤 Lfd Nr SA 🛛 Ress	source Kurztext	M	lenge	ME	Preis	FixRab	RabSum	Netto2
D M PLAT	TEN Bitte Merkmale	erfassen -> F3	1,00	Stk	0,00	0,000	0,00	<b>^</b>
Bestätigter Termin Lieferwoche Angebot Ufd Nr SA Ress C DM PLAT	06     /     2009       Auftrag     Istmenge       source     Kurztext       TEN     Bitte Merkmale e	Bemerkung Zustand En Solimer M erfassen -> F3	Kundena ngen T lenge 1,00	auftra 💌 Fermine ME Stk	AB LS E Eigenscha Preis 0,00	ften FixRab 0,000	RabSum 0,00	Netto2

Legen Sie einen Angebot/Aufrag an:

Wechseln Sie mit ANSICHT / MERKMALE F3 in die Merkmalerfassung:

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENSB	W	Lokal	Beschreibung	Anz	Nr.	
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte		📕 🗇 🗐 1	Rohplatten	0	1	-
Ressource	PLATTEN	Text	<b></b>		2 - 🗊 1	Ergebnisse aus der (	0	2	
Kurztext	Ritte Merkmale erfas	en -> F3			3 ±€1	die einzelne Zuschnit	0	0	
	Joine Meridinale citas	Self-91-5		_	4				⊐
						1/3			
– RohPlatten – – Flachmaterial –	Treffe	r							1
Werkstof	AL - Artika	einr. Länge	Breite Kurztext				Ор	t	
Dista			0						
Dicke			0						
Breite	% 🔹	í	0						
		i							
STS-Suc	che 🛛								
		I I	• J						
1 Verkaufst	ext erstellen start	en		Su	imme Zu	uschnitte 0,00	EU	R	

Die Werte für das Flachmaterial wurden durch die Maske vorbelegt

Der **Werkstoff** und die **Dicke** gilt für alle Zuschnitte dieser Position und muss ausgefüllt werden. Die **Breite** ist optional und kann "%" bleiben.

Per Knopf **STS-Suche** wird die Suche nach passenden Ressourcen gestartet.

Das Ergebnis der Suche wird in der rechten Tabelle sichtbar. In der letzten Spalte kann ausgewählt werden, welches Material für die Optimierung verwendet werden soll. Es muss mindestens ein Material ausgewählt werden.

Auftragsnr.	KA0033	Sac	hbereich	PLAT	TENSB	W	Lokal	Beschreib	ung	Anz	Nr.	
Kommission		Bes	chreibung	SB fü	r Plattenzuschnitte	1	1 🗐 🕐	Rohplatter	1 I	0	1	1
Ressource		Text	t			2	· 🗐 1	Ergebniss	e aus der (	0	2	
Kurztovt	Ditte Merlanele erf	60000 x 51				3	± 🗐 1	die einzelr	ne Zuschnit	0	0	
KUIZIEAI	jeitte werkmale en	assen-> Fo	5			4						-
								1/3	4			
-RohPlatten-		effer										
Werkstof	A	tikelnr.	Länge	Breite	Kurztext					Op	/t	
Disks	F6	02-0013	1500	20	ALU Flach 20x5						1	
Dicke	P F6	02-0019	1200	30	ALU Flach 30x5						1	
Breite	% <u>▼</u>   F6	02-0025	1000	40	ALU Flach 40x5						1	
CTC Cur	F6	02-0031	800	50	ALU Flach 50x5						1	
515-540			0	0							1	
												1
1 🔽 Verkaufsti	ext erstellen 🛛 🛛 🔊	tarten				Sumi	me Zu	ischnitte 🛛	0,00	ΕU	JR	

Die Spalten Länge und Breite werden aus der Längenverwaltung gefüllt.

# Wechseln Sie das 3. Merkmalblatt (Tabelle oben rechts) und fügen Sie den 1. Zuschnitt ein (Menüpunkt BEARBEITEN / BLATT EINFÜGEN):

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENSB		W	Lokal	Beschreibu	ng	Anz	Nr.	
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzusch	nitte	2	· 🗐 1	Ergebnisse	aus der (	0	2	
Ressource	, PLATTEN	Text			3	🖻 🗐 1	die einzelne	Zuschnit	0	0	
Kurtot	Ditte Meximale aufor	50	1		4	-6	die einzelne	Zuschnit	1	3	
KUIZIBAI	jeitte merkmale enas	sen->F3			5	- E	die einzelne	Zuschnit	1	4	┚
							4/5	•		►	
Zuschnitte											1
Zuschnitte,s	o wie es der Kunde be	stellt hat. Masse in cr	n!								
Anzahl L	änge Breite Pi	reis 🔋 Preis Summ	e								
25	100 35	1,89 47,25	EUR								

Die Preise werden durch Menüpunkt FUNKTIONEN / BERECHNEN ausgerechnet. Dabei wird auch geprüft ob die Breite größer ist als die kleinste aktive Breite auf dem ersten Merkmalblatt.

Fügen Sie ein weiteres lokales Merkmalblatt ein:

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENSB	W	Lokal	Beschreib	ung	Anz	Nr.	
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte	2	- 🗐 1	Ergebniss	e aus der (	0	2	
Ressource		Text		3	± 🗐 1	die einzeln	e Zuschnit	0	0	
Kurtod	Ditte Meximals area			4	- 🕒	die einzeln	e Zuschnit	1	3	
KUIZIEXI	junte merkmale enas	sen->F3		5		die einzeln	e Zuschnit	1	4	-
						5/5	•		•	
Zuschnitte —				_				_		1
Zuschnitte,	so wie es der Kunde bes	stellt hat. Masse in cr	n!							
Anzahi I	Länge Breite Pr	eis Preis Summ	e							
β5	450 40	9,72 340,20	EUR							

Startern Sie jetzt die Summenlogik (FUNKTIONEN SUMMEN BERECHNEN).

Dabei werden die lokalen Preise aufsummiert und auf das erste Merkmalblatt übertragen. Kurztext und der Preis in der Auftragsposition werden ebenfalls berechnet.

Per Aktion=1 und Knopf starten kann jetzt ein ASCII-Text erstellt werden.

**Ergebnis:** 

```
Die Position beinhaltet mehrere Zuschnitte aus Werkstoff: AL
Zuschnitte: Masse in cm
Anzahl x Länge x Breite
25 x 100 x 35
```

35 x 450 x 40

Dieser Text könnte auch als RTF-Text erstellt werden und dann per Toolbox-Lösung (A009) in infor als Textbaustein importiert werden. Die Textnummer könnte dann in die Auftragsposition eingetragen und der Text später ggf. durch den Anwender manuell geändert werden.

Im Angebotsfalle wäre die bisher erstellte Lösung ausreichend.

### Im Auftragsfalle geht es hier weiter:

Per Aktion=2 und Knopf **starten** wird eine weitere ASCII-Text erstellt: **Ergebnis:** 

```
F602-0025;1000;40;5
F602-0031;800;50;5
25;100;35
35;450;40
```

Die ersten zwei Zeilen sind die Platten die für diesen Auftrag in Frage kommen, die letzten zwei Zeilen sind die Zuschnitte die benötigt werden.

Diese Datei kann an die Zuschnittoptimierung weitergegeben werden.

Die Zuschnittoptimierung berechnet wie viele und welche von den Rohplatten für diese Zuschnitte notwendig sind. Das Ergebnis wird als eine ASCII-Datei exportiert. **Ergebnis:** 

```
Platte;10;200;45;F602-0025;
Platte;1;20;21;F602-0031;
```

Diese Datei kann wird auf dem zweiten Merkmalblatt, per Knopf **Daten einlesen** importiert:

				· 1	-			<b>1</b>			
Auftragsnr.	KA0033		Sachbereich	PLATTENSB	W	Lokal	Beschr	eibung	Anz	Nr.	
Kommission		E	Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte	1	r 🗐 1	Rohplat	ten	0	1	
Ressource	PLATTEN		Text	<b></b>	2	· 🗊 1	Ergebni	sse aus der (	0	2	
					3	∃E[E] 1	die einz	elne Zuschnit	0	0	
Kurztext	latte: 2 Abmessu	ngen, 5 T	eile		4	-0	die einz	elne Zuschnit	1	3	
							2/5	•		Þ	
- OptiPlatten											
ArtikelNr	Länge B	Breite	Kurztext		Me	nge					
F602-0025	200	45	ALU Flach	40x5			10				
F602-0031	20	21	ALU Flach	50x5	Í		1				
	i <u>o i</u> -	0			Í		0				
		0			Ĺ.		0 0	Daten einlese	n		
		0			Ĺ.		0				
		0			Í		0				
		0			Í		0				
		0			Γ		0				
		0			Γ		0				
		0			Í		0				

Der Verkaufspreis könnte jetzt mit den importierten Platten neu kalkuliert werden.

#### Abschluss der Merkmalerfassung:

Kurztext und Verkaufspreis werden in die Auftragszeile übergeben.

Der vorher erstellte (RTF-) Text könnte jetzt per Toolbox-Lösung (A009) in infor als Textbaustein importiert und später angedruckt werden.

Auftragsnr.	KA0033	Kunde	10800		Daimler Chr	ysler AG			
Kommission		Lieferadresse	Daimler C	Daimler Chrysler AG					*
Bestellnr.			Mercedes	-Strasse	3				
Kundenwunschterm	in 04.02.2009		D 7	70322	Sindelfingen				_
Bestätigter Termin		Bemerkung							
Lieferwoche	06 / 2009	Zustand	Kundena	uftra 💌	AB 📕 LS 📕 E	RG			
Angebot	Auftrag Istmen	gen 🔪 Sollmen	gen 🔪 Te	ermine	Eigenschaf	ten 🔪		▲ ►	$\mathbf{T}$
₩ Lfd Nr SA	Ressource Kurztext		Menge	ME	Preis	FixRab	RabSum	Netto2	
□ 🗊 1 M	PLATTEN Platte: 2 Abme	essungen, 60 Teile	1,00	Stk	387,45	0,000	0,00	387,45	

#### Ergebnis der Generierung in der Angebotskalkulation:

Artik	el		PLATTEN		Einzelkos	sten		0,00				
Kurz	text		Platte: 2 Abmessu	ngen, 60 Teile	Losgröß	e		1,00	Stk	•		
Zeic	hnung				Bewertur	ngspre	is 🔽	0,00	Pro 🔽		1,00 Stk	-
Schl	üssel	[		_	GK-Schlü	issel	1	-				
Kalk	Schema	- [	ZK Angebot	•				_				
							О Ко	osten pro S	tück	🖲 Ge	samtkoster	n
	Fin	olkoot	an Haratalli	venten Kentensätze K								
	Eina	elkost	en / Herstelli	costen / Kostensätze M	lenge/Dauer							
W	Ein: Stufe	elkost SA	en Herstelli Ressource	<b>xosten Kostensätze M</b> Kurztext	lenge/Dauer Menge	ME	te/Menge	tr	Aggr.	LGrad	<b>▲</b> ∎► Dauer	
₩	Ein: Stufe	selkost SA 1 H	en Herstelli Ressource PLATTEN	<b>xosten Kostensätze M</b> Kurztext Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile	lenge/Dauer Menge 1,00	ME Stk	te/Menge 0,00	tr 0,00	Aggr. 0,00	LGrad O	Dauer 1.912,50	
 1 2	Ein: Stufe	celkost SA 1 H 1 A	en Herstelli Ressource PLATTEN 8500	kosten Kostensätze M Kurztext Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile Teile: 60Stk, Schnittlänge: 1275m	lenge/Dauer Menge 1,00 1,00	ME Stk min	te/Menge 0,00 1.912,50	tr 0,00	Aggr. 0,00 0,00	LGrad O	Dauer 1.912,50 1.912,50	
₩ 1 2 3	Ein: Stufe	selkosti SA 1 H 1 A 1 X	en Herstelli Ressource PLATTEN 8500	kosten Kostensätze M Kurztext Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile Teile: 60Stk, Schnittlänge: 1275m Zuschnitt LxBxD: 100x35x5cm	lenge/Dauer Menge 1,00 1,00 0,00	ME Stk min	te/Menge 0,00 1.912,50 25,00	tr 0,00 0,00	Aggr. 0,00 0,00	LGrad 0 0	Dauer 1.912,50 1.912,50 0,00	
₩ 1 2 3 4	Ein: Stufe 	<b>Elkost</b> SA 1 H 1 A 1 X 1 X	en Herstelli Ressource PLATTEN 8500	kosten Kostensätze k Kurztext Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile Teile: 60Stk, Schnittlänge: 1275m Zuschnitt LxBxD: 100x35x5cm Zuschnitt LxBxD: 450x40x5cm	lenge/Dauer Menge 1,00 1,00 0,00	ME Stk min	te/Menge 0,00 1.912,50 25,00 35,00	tr 0,00 0,00 0,00 0,00	Aggr. 0,00 0,00 0,00	LGrad 0 0 0	Dauer 1.912,50 1.912,50 0,00 0,00	
₩ 1 2 3 4 5	Ein:	eelkost SA 1 H 1 A 1 X 1 X 1 X 1 M	en Herstelli Ressource PLATTEN 8500 F602-0025	Kosten Kostensätze K Kurztext Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile Teile: 60Stk, Schnittlänge: 1275m Zuschnitt LxBxD: 100x35x5cm Zuschnitt LxBxD: 450x40x5cm ALU Flach 40x5	lenge/Dauer Menge 1,00 1,00 0,00 0,00 10,00	ME Stk min Stk	te/Menge 0,00 1.912,50 25,00 35,00 10,00	tr 0,00 0,00 0,00 0,00	Aggr. 0,00 0,00 0,00 0,00	LGrad 0 0 0 0	Dauer 1.912,50 1.912,50 0,00 0,00	