

Erfassung von tabellarischen Werten

In der Merkmalerfassung wird zuerst eine Auswahl (per SML oder STS/QIS) der in Frage kommenden Rohplatten ausgewählt. Dann werden alle zu erstellende Zuschnittmasse eingegeben und eine Liste dieser Rohplatten und Zuschnittmasse an die (nicht im Lieferumfang der Toolbox) Zuschnitt-Optimierung übergeben. Die Zuschnitt-Optimierung liefert eine Liste notwendiger Rohplatten für die Zuschnitte als ASCII-Datei, die in die Merkmalerfassung eingelesen wird.

Der Verkaufspreis wird pro Zuschnitt ermittelt und in die Auftragsposition übertragen. Ein Verkaufstext kann erstellt und (Toolbox A009) als Infor Text eingelesen werden.

Legen Sie einen Angebot/Auftrag an:

Auftragsnr.	KA0033	Kunde	10800	Daimler Chrysler AG
Kommission		Lieferadresse	Daimler Chrysler AG	
Bestellnr.			Mercedes-Strasse 3	
Kundenwunschtermin			D	70322 Sindelfingen
Bestätigter Termin		Bemerkung		
Lieferwoche	06 / 2009	Zustand	Kundenauftra AB LS E RG	

▼	Lfd Nr	SA	Ressource	Kurztext	Menge	ME	Preis	FixRab	RabSum	Netto2
1	0	M	PLATTEN	Bitte Merkmale erfassen -> F3	1,00	Stk	0,00	0,000	0,00	

Wechseln Sie mit ANSICHT / MERKMALE F3 in die Merkmalerfassung:

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENSB
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte
Ressource	PLATTEN	Text	
Kurztext	Bitte Merkmale erfassen -> F3		

▼	Lokal	Beschreibung	Anz	Nr.
1	1	Rohplatten	0	1
2	1	Ergebnisse aus der (0	2
3	1	die einzelne Zuschnit	0	0
4				

1 / 3

Rohplatten		Treffer				
Flachmaterial		Artikelnr.	Länge	Breite	Kurztext	Opt
Werkstoff	AL		0	0		<input type="checkbox"/>
Dicke	5		0	0		<input type="checkbox"/>
Breite	%		0	0		<input type="checkbox"/>
STS-Suche			0	0		<input type="checkbox"/>
			0	0		<input type="checkbox"/>

1 Verkaufstext erstellen Summe Zuschnitte 0,00 EUR

Die Werte für das Flachmaterial wurden durch die Maske vorbelegt

Der **Werkstoff** und die **Dicke** gilt für alle Zuschnitte dieser Position und muss ausgefüllt werden. Die **Breite** ist optional und kann „%“ bleiben.

Per Knopf **STS-Suche** wird die Suche nach passenden Ressourcen gestartet.

Das Ergebnis der Suche wird in der rechten Tabelle sichtbar. In der letzten Spalte kann ausgewählt werden, welches Material für die Optimierung verwendet werden soll. Es muss mindestens ein Material ausgewählt werden.

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENSB						
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte						
Ressource	PLATTEN	Text							
Kurztext	Bitte Merkmale erfassen -> F3								

	Lokal	Beschreibung	Anz	Nr.
1	1	Rohplatten	0	1
2	1	Ergebnisse aus der C	0	2
3	1	die einzelne Zuschnit	0	0
4				

1 / 3

Rohplatten Flachmaterial		Treffer			
Werkstoff	AL	Artikelnr.	Länge	Breite	Kurztext
Dicke	5	F602-0013	1500	20	ALU Flach 20x5
Breite	%	F602-0019	1200	30	ALU Flach 30x5
STS-Suche		F602-0025	1000	40	ALU Flach 40x5
		F602-0031	800	50	ALU Flach 50x5
			0	0	

1 Verkaufstext erstellen Summe Zuschnitte 0,00 EUR

Die Spalten Länge und Breite werden aus der Längenverwaltung gefüllt.

Wechseln Sie das 3. Merkmalblatt (Tabelle oben rechts) und fügen Sie den 1. Zuschnitt ein (Menüpunkt BEARBEITEN / BLATT EINFÜGEN):

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENSB						
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte						
Ressource	PLATTEN	Text							
Kurztext	Bitte Merkmale erfassen -> F3								

	Lokal	Beschreibung	Anz	Nr.
2	1	Ergebnisse aus der C	0	2
3	1	die einzelne Zuschnit	0	0
4		die einzelne Zuschnit	1	3
5		die einzelne Zuschnit	1	4

4 / 5

Zuschnitte				
Zuschnitte,so wie es der Kunde bestellt hat. Masse in cm!				
Anzahl	Länge	Breite	Preis	Preis Summe
25	100	35	1,89	47,25 EUR

Die Preise werden durch Menüpunkt FUNKTIONEN / BERECHNEN ausgerechnet.

Dabei wird auch geprüft ob die Breite größer ist als die kleinste aktive Breite auf dem ersten Merkmalblatt.

Fügen Sie ein weiteres lokales Merkmalblatt ein:

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENSB						
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte						
Ressource	PLATTEN	Text							
Kurztext	Bitte Merkmale erfassen -> F3								

	Lokal	Beschreibung	Anz	Nr.
2	1	Ergebnisse aus der C	0	2
3	1	die einzelne Zuschnit	0	0
4		die einzelne Zuschnit	1	3
5		die einzelne Zuschnit	1	4
6		die einzelne Zuschnit	1	4

5 / 5

Zuschnitte				
Zuschnitte,so wie es der Kunde bestellt hat. Masse in cm!				
Anzahl	Länge	Breite	Preis	Preis Summe
35	450	40	9,72	340,20 EUR

Startern Sie jetzt die Summenlogik (FUNKTIONEN SUMMEN BERECHNEN).

Dabei werden die lokalen Preise aufsummiert und auf das erste Merkmalblatt übertragen.

Kurztext und der Preis in der Auftragsposition werden ebenfalls berechnet.

Per **Aktion=1** und Knopf **starten** kann jetzt ein ASCII-Text erstellt werden.

Ergebnis:

```
Die Position beinhaltet mehrere Zuschnitte aus Werkstoff: AL

Zuschnitte: Masse in cm
Anzahl x Länge x Breite
  25 x   100 x   35
```

35 x	450 x	40
------	-------	----

Dieser Text könnte auch als RTF-Text erstellt werden und dann per Toolbox-Lösung (A009) in infor als Textbaustein importiert werden. Die Textnummer könnte dann in die Auftragsposition eingetragen und der Text später ggf. durch den Anwender manuell geändert werden.

Im Angebotsfalle wäre die bisher erstellte Lösung ausreichend.

Im Auftragsfalle geht es hier weiter:

Per **Aktion=2** und Knopf **starten** wird eine weitere ASCII-Text erstellt:

Ergebnis:

```
F602-0025;1000;40;5
F602-0031;800;50;5
25;100;35
35;450;40
```

Die ersten zwei Zeilen sind die Platten die für diesen Auftrag in Frage kommen, die letzten zwei Zeilen sind die Zuschnitte die benötigt werden.

Diese Datei kann an die Zuschnittoptimierung weitergegeben werden.

Die Zuschnittoptimierung berechnet wie viele und welche von den Rohplatten für diese Zuschnitte notwendig sind. Das Ergebnis wird als eine ASCII-Datei exportiert.

Ergebnis:

```
Platte;10;200;45;F602-0025;
Platte;1;20;21;F602-0031;
```

Diese Datei kann auf dem zweiten Merkmalblatt, per Knopf **Daten einlesen** importiert:

Auftragsnr.	KA0033	Sachbereich	PLATTENS		
Kommission		Beschreibung	SB für Plattenzuschnitte		
Ressource	PLATTEN	Text			
Kurztext	Platte: 2 Abmessungen, 5 Teile				

	Lokal	Beschreibung	Anz	Nr.
1	1	Rohplatten	0	1
2	1	Ergebnisse aus der C	0	2
3	1	die einzelne Zuschnit	0	0
4		die einzelne Zuschnit	1	3

2 / 5

OptiPlatten	ArtikelNr	Länge	Breite	Kurztext	Menge
	F602-0025	200	45	ALU Flach 40x5	10
	F602-0031	20	21	ALU Flach 50x5	1
		0	0		0
		0	0		0
		0	0		0
		0	0		0
		0	0		0
		0	0		0
		0	0		0
		0	0		0

Daten einlesen

Der Verkaufspreis könnte jetzt mit den importierten Platten neu kalkuliert werden.

Abschluss der Merkmalerfassung:

Kurztext und Verkaufspreis werden in die Auftragszeile übergeben.

Der vorher erstellte (RTF-) Text könnte jetzt per Toolbox-Lösung (A009) in infor als Textbaustein importiert und später angedruckt werden.

Auftragsnr.	KA0033	Kunde	10800	Daimler Chrysler AG
Kommission		Lieferadresse	Daimler Chrysler AG	
Bestellnr.			Mercedes-Strasse 3	
Kundenwunschtermin	04.02.2009		D	70322 Sindelfingen
Bestätigter Termin		Bemerkung		
Lieferwoche	06 / 2009	Zustand	Kundenauftra <input type="checkbox"/> AB <input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> RG	

Angebot		Auftrag		Istmengen		Sollmengen		Termine		Eigenschaften	
Lfd Nr	SA	Ressource	Kurztext	Menge	ME	Preis	FixRab	RabSum	Netto2		
1	M	PLATTEN	Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile	1,00	Stk	387,45	0,000	0,00	387,45		

Ergebnis der Generierung in der Angebotskalkulation:

Artikel	PLATTEN	Einzelkosten	0,00
Kurztext	Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile	Losgröße	1,00 Stk
Zeichnung		Bewertungspreis	0,00 Pro 1,00 Stk
Schlüssel		GK-Schlüssel	1
KalkSchema	ZK Angebot	<input type="radio"/> Kosten pro Stück <input checked="" type="radio"/> Gesamtkosten	

Einzelkosten		Herstellkosten		Kostensätze		Menge/Dauer					
Stufe	SA	Ressource	Kurztext	Menge	ME	te/Menge	tr	Aggr.	LGrad	Dauer	
1	H	PLATTEN	Platte: 2 Abmessungen, 60 Teile	1,00	Stk	0,00	0,00	0,00	0	1.912,50	
2	A	8500	Teile: 60Stk, Schnittlänge: 1275m	1,00	min	1.912,50	0,00	0,00	0	1.912,50	
3	X		Zuschnitt LxBxD: 100x35x5cm	0,00		25,00	0,00	0,00	0	0,00	
4	X		Zuschnitt LxBxD: 450x40x5cm	0,00		35,00	0,00	0,00	0	0,00	
5	M	F602-0025	ALU Flach 40x5	10,00	Stk	10,00	0,00	0,00	0	0,00	
6	M	F602-0031	ALU Flach 50x5	1,00	Stk	1,00	0,00	0,00	0	0,00	